

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
DENVER 309 LMo - 17	AWS A5.4 – E309LMo-17	0	30/03/2022

1- Descrição:

Deposita aço inoxidável tipo 23/12 Mo. Indicado para soldagem de aços inoxidáveis austeníticos e aço carbono. Utilizado para soldagem de aços para beneficiamento de difícil soldabilidade.

2 – Aplicação:

Indicado para camadas intermediárias na solda de aço "cladding".

2- Composição típica do metal depositado:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0,03%	0,75%	1,74%	0,03%	0,02%	23,60%	13,50%	2,50%	0,25%

3- Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

Limite de resistência (Mpa)	Alongamento (%)
530	33

4- Características Operacionais:

24 – 36V – CC+		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,00	300	45 – 60
2,50	300	65 – 90
3,25	350	90 – 120
4,00	350	150 – 190

Posições de Soldagem:

5- Aprovações:

6- Armazenamento:

Estufas: 110 °C ± 10 °C
Ressecagem: 200 a 250 °C de 1 a 2 h

7 – Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Caixas
2,00	300	4,0 Kg
2,50	300	4,0 Kg
3,25	350	5,0 Kg
4,00	350	5,0 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A